

# PROJETO CONSULTA POPULAR 2007/08

## SINTESE DO PLANO DE TRABALHO

**PÓLO DE INOVAÇÃO TECNOLÓGICA DO PARANHANA/ENCOSTA DA SERRA**

### **Apresentação**

Área de Abrangência: *Meio Ambiente; Automação e Informática.*

Gestor: *Carlos Fernando Jung*

COREDE: *Conselho Regional de Desenvolvimento do Paranhana/Encosta da Serra*

Unidade Executora: *FACCAT – Faculdade de Ciências Contábeis e Administrativas de Taquara*

Mantenedora: *FEEIN – FUNDAÇÃO ENCOSTA INTERIOR DO NORDESTE*

### Signatários do Convênio:

#### **Instituição**

*FEEIN – Presidente*

*FACCAT – Diretor*

#### **Responsável**

*Eldo Ivo Klain*

*Delmar Henrique Backes*

**GOVERNO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL  
SECRETARIA DA CIÊNCIA E TECNOLOGIA  
PROGRAMA DE APOIO AOS PÓLOS  
TECNOLÓGICOS**

**CONSULTA POPULAR 2007/08**

**SÍNTESE DO PROJETO  
Controle e Monitoramento On-Line Aplicado a Otimização de  
Linhas de Produção do Setor Calçadista**

## **PROJETO: Controle e Monitoramento On-Line Aplicado a Otimização de Linhas de Produção do Setor Calçadista**

Assinatura: 11/11/2008  
Vencimento: 10/11/2011

Pagamento: 22/12/2008  
Atualizado: 23/03/2009 (DC)

Unidade Executora: Faculdade de Engenharia de Taquara - FACCAT  
Coordenador do projeto: Prof. Jarbas André da Rosa  
Endereço eletrônico: [jung@faccat.br](mailto:jung@faccat.br)  
Endereço: Av. Oscar Martins Rangel – CEP 95.600-000 Taquara/RS  
F: 51 99161256

### **I. OBJETO:**

- Desenvolvimento de um sistema para controle e monitoramento, apoiado por um software e uso da tecnologia RFID – *Radio Frequency Identification*, com a finalidade de otimizar o processo de produção na área calçadista.

### **II. OBJETIVO GERAL:**

- Desenvolver um sistema para controle e monitoramento, apoiado por um software e uso da tecnologia RFID – *Rádio Frequency Identification*, capaz de identificar, localizar e analisar em tempo real gargalos em linhas de produção, tornando as empresas mais produtivas e rentáveis.

### **III. OBJETIVOS ESPECÍFICOS:**

- a) implementar no chão-de-fábrica um sistema inteligente capaz de detectar gargalos na linha de produção, combinando os métodos e técnicas da engenharia em controle de processos e de desenvolvimento de produtos com os da computação em desenvolvimento de software e algoritmos capazes de supervisionar e gerar informações para tomada de decisões em *real-time*;
- b) possibilitar a utilização do sistema desenvolvido via plataforma web, viabilizando o acesso as informações em tempo real de qualquer parte onde o usuário estiver localizado:

- c) fornecer em tempo real informações sobre tempos de produção nos setores de fabricação e lead time do processo, em duas vias, ou seja, para o gestor e pessoal dos setores de fabricação;

#### IV. METAS:

1. Desenvolver um sistema para controle e monitoramento, apoiado por um software e uso da tecnologia RFID – *Radio Frequency Identification*, capaz de identificar, localizar e analisar em tempo real gargalos em linhas de produção, tornando as empresas mais produtivas e rentáveis.

**Comprovação da meta:** Para a prestação de conta técnica deverá ser apresentado relatório das atividades em laboratório, os testes e descrição do sistema desenvolvido.

2. Realizar uma palestra para apresentação e demonstração da tecnologia e sistema desenvolvido para empresários, técnicos e comunidade em geral do Vale do Paranhana no auditório das Faculdades Integradas de Taquara.

**Comprovação da meta:** Para a prestação de conta técnica, deverá ser enviado material contendo programa da palestra e a lista dos participantes.

3. Realizar um Curso de Extensão de no mínimo 20 horas sobre a operação do sistema e tecnologia desenvolvida para empresários, técnicos e comunidade em geral do Vale do Paranhana/Encosta da Serra.

**Comprovação da meta:** Para a prestação de conta técnica, deverá ser enviado material contendo programa e lista dos participantes do curso.



## VI. PLANO DE APLICAÇÃO DE RECURSOS

### a) APOIO DA SECRETARIA DE C&T

#### Equipamentos e Outros Materiais Permanentes

Qtde	Especificação	Valor R\$ 1,00
01	Microcomputador (Servidor) Processador Intel® Xeon® Quad-Core E5345	6385,00
21	PC – Proc. Intel Dual core 2160, Mem. 1Gb,HD 160Gb, CD/DVD/RW, LCD, 15'	28000,00
01	Placa multiseria, 8 conexões simultâneas	400,00
04	Leitor RFID FIXO: Leitor RFID padrões EPC Class 1, EPC Gen 2 e ISO	28160,00
100	Etiquetas Eletrônicas RFID – Tags. Padrão EPC Class 1, EPC Gen 2 e ISO.	1000,00
20	Displays Eletrônicos e placas de aquisição e transferência de dados	2000,00
02	Impressora multifuncional	1600,00
03	Notebook – AMD Turion 64 X2 Dual Core TL 58 (1.9GHz) LCD 15.4'; Widescreen	8697,00
01	Roteador Wireless	600,00
03	Monitor 15' LCD Wide W1642S - LG	1647,00
01	Placa Eletrônica para Comando CC	214,00
	<b>Subtotal</b>	<b>80.102,71</b>

**Total - SCT (a)**

**R\$ 80.102,71**

**b) CONTRAPARTIDA DA UNIDADE EXECUTORA****Pessoal**

<b>Nome</b>	<b>Função no projeto</b>	<b>Total de horas no projeto</b>	<b>Custo total R\$ 1,00</b>
<b>Técnico/Científico</b>			
Carlos Fernando Jung	Mestre em Engenharia de Produção/Coordenador	1920	55.891,00
Marcelo Cunha de Azambuja	Mestre em Eng. Elétrica/Pesquisador	1920	55.891,00
Guilherme Petry Breier	Engenheiro Eletricista Pesquisador	960	27.945,00
Vinicius Schmidt	Acad. Bacharelado em Sistemas de Informação	1920	11.520,00
Flávio Lucas da Rosa	Téc. em Eletrônica e Elétrotécnica/Bolsista	1920	11.520,00
Walcrios Grings da Silva	Téc. em Mecânica/ Acad. Eng. De Produção	1920	11.520,00
<b>Total de pessoal</b>			<b>R\$ 174.287,20</b>

**Total - Contrapartida (b)****R\$ 174.287,20****TOTAL GERAL DO PROJETO (a+b)****R\$ 254.389,91****VII. CRONOGRAMA DE DESEMBOLSO**

O desembolso dos recursos da Secretaria da C&T será em parcela única.