

FACCAT

FACULDADES INTEGRADAS DE TAQUARA

**POLO DE INOVAÇÃO TECNOLÓGICA DO VALE DO
PARANHANA/ENCOSTA DA SERRA**

1º Relatório Trimestral

Projeto de Pesquisa:

**Controle e Monitoramento On-Line Aplicado a Otimização
de Linhas de Produção do Setor Calçadista**

Abril 2009

Período Abrangido por este Relatório:
Janeiro à Março de 2009

O projeto **Controle e Monitoramento On-line Aplicado a Otimização de Linhas de Produção do Setor Calçadista** tem por finalidade desenvolver um sistema para controle e monitoramento, apoiado por um software e uso da tecnologia RFID – *Rádio Frequency Identification*, capaz de identificar, localizar e analisar em tempo real gargalos em linhas de produção, tornando as empresas mais produtivas e rentáveis.

Neste sentido a equipe do projeto iniciou seu cronograma de execução no dia subsequente a liberação de recursos por parte da Divisão de Pólos de Inovação da Secretaria da Ciência e Tecnologia do RS.

Neste período iniciou-se pesquisa de mercado visando a cotação de preços e foi realizada a aquisição do material permanente constante no Quadro 1.

Qtde	Especificação	Valor
01	Microcomputador (Servidor) Processador Intel® Xeon® Quad-Core	6385,00
21	PC – Proc. Intel Dual core 2160, Mem. 1Gb,HD 160Gb, CD/DVD/RW, LCD, 15'	28000,00
01	Placa multiseriada, 8 conexões simultâneas	400,00
04	Leitor RFID FIXO: Leitor RFID padrões EPC Class 1, EPC Gen 2 e ISO	28160,00
100	Etiquetas Eletrônicas RFID – Tags. Padrão EPC Class 1, EPC Gen 2 e ISO.	1000,00
20	Displays Eletrônicos e placas de aquisição e transferência de dados	2000,00
02	Impressora multifuncional	1600,00
03	Notebook – AMD Turion 64 X2 Dual Core TL 58 (1.9GHz) LCD 15.4'; Widescreen	8697,00
01	Roteador Wireless	600,00
03	Monitor 15' LCD Wide W1642S - LG	1647,00
01	Placa Eletrônica para Comando CC	214,00
Subtotal		80.102,71

Figura 1 – Materiais permanentes adquiridos na primeira etapa do projeto com recursos da Secretaria de Ciência e Tecnologia.

Os equipamentos adquiridos neste período viabilizaram a implantação do Laboratório de Simulação e Controle da Produção, no Prédio B, Sala B203, no Campus da Faccat (Unidade Executora do Pólo de Inovação). Neste laboratório serão realizadas as atividades de desenvolvimento do software do sistema e,

principalmente, em etapa posterior a capacitação de funcionários do setor de produção de empresas que desejam implantar e utilizar o sistema proposto.

Na Figura 1 pode ser verificada a infra-estrutura implantada do Laboratório de Simulação e Controle da Produção, inclusive, ressalta-se que em cada equipamento foi fixada uma etiqueta de identificação que especifica a origem dos recursos e projeto a que está vinculado (veja o detalhe da fixação da etiqueta na parte frontal da CPU – Microcomputador na foto da Figura 1).



Figura 1 – Sala B203 / Laboratório de Simulação e Controle da Produção

As etiquetas fixadas em todos equipamentos adquiridos com recursos da SCT/RS apresentam a forma apresentada na Figura 2.

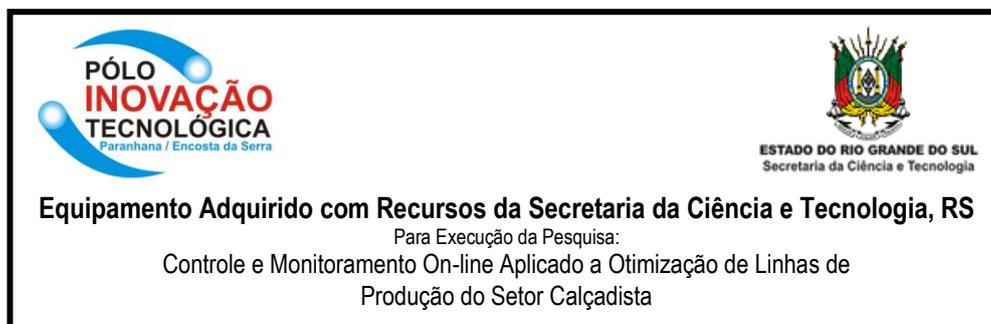


Figura 2 – Modelo de Etiqueta utilizado para identificar a origem dos recursos e projeto

Nesta fase também foram selecionados e vinculados ao projeto dois alunos bolsistas do Curso de Engenharia de Produção que atuarão nas atividades de pesquisa e desenvolvimento do projeto, a saber: Walcrios Grings da Silva e Flávio Lucas da Rosa.

Ver os respectivos currículos em: <http://lattes.cnpq.br/6212539607492451>

<http://lattes.cnpq.br/2652589565118869>

Na sequência, após implantado o equipamento no laboratório foi iniciado desenvolvimento do sistema, bem como, o projeto dos dispositivos eletrônicos que serão utilizados na planta piloto e ensaios experimentais em campo.

Prof. Carlos Fernando Jung
Mestre em Engenharia de Produção
Coordenador do Projeto e Pesquisador

Taquara, 10 Abril de 2009